

各種熱収縮チューブのご案内

防水 / 非防水、収縮率、カラーで豊富なラインアップをご用意しました。



HERO ELECTRIC CO.,LTD.
Since 1968

定番のベーシック

標準 タイプ (非防水)



使用例



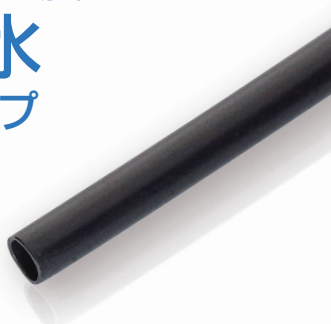
POINT!

色分けによる電極の識別が可能

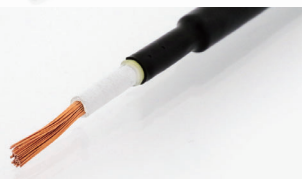
材 質：電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
内面処理：なし
色：赤・黒
仕 様：非難燃性

水のかかる場所にも適応

防水 タイプ



使用例



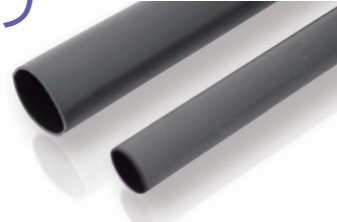
POINT!

防水保護用の接着剤付チューブ

材 質：電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
内面処理：熱溶解性接着剤 塗布処理
色：黒
仕 様：非難燃性

高収縮が実現可能

防水・高収縮 タイプ



使用例



POINT!

防水保護用の接着剤付チューブ。
段差の大きい部位にも
使用可能な高収縮タイプ。

材 質：電子線架橋半硬質難燃性ポリオレフィン樹脂
内面処理：熱溶解性接着剤 塗布処理
色：灰
仕 様：難燃性

標準タイプ(非防水)

品 番	1 袋入数	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ(mm)		収縮温度	使用温度範囲		収縮率	長さ 変化率
		内径φ	肉厚	内径φ(最大値)	肉厚		最低	最高		
EST-4	1m×赤 2本 1m×黒 2本	3.10	0.20	1.50	0.40	115℃	-55℃	105℃	約40%	-15%
EST-5	1m×赤 2本 1m×黒 2本	4.60	0.20	2.30	0.40					
EST-6	1m×赤 2本 1m×黒 2本	6.50	0.25	3.50	0.50					
EST-7	1m×赤 1本 1m×黒 1本	9.50	0.25	5.40	0.50					
EST-8	1m×赤 1本 1m×黒 1本	12.40	0.30	7.60	0.60					
EST-9	1m×赤 1本 1m×黒 1本	18.40	0.30	11.50	0.60					
EST-10	1m×黒 1本	25.40	0.30	15.00	0.60					

※ 標準タイプ(非防水)については黒色のみの製品ラインアップもございます。

防水タイプ

品 番	1 袋入数	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ(mm)		収縮温度	使用温度範囲		収縮率	長さ 変化率
		内径φ	肉厚	内径φ(最大値)	肉厚		最低	最高		
ESTW-1	1.2m×黒 2本	3.20	0.35	0.60	0.95	120℃	-55℃	105℃	60% 以上	-15%
ESTW-2	1.2m×黒 2本	4.80	0.45	1.50	1.10					
ESTW-6	1.2m×黒 2本	6.40	0.45	2.00	1.20					
ESTW-9	1.2m×黒 2本	9.50	0.50	3.00	1.30					

防水・高収縮タイプ

品 番	1 袋入数	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ(mm)		収縮温度	使用温度範囲		収縮率	長さ 変化率
		内径φ	肉厚	内径φ(最大値)	肉厚		最低	最高		
ESTW-405	0.3m×灰 4本	5.72	0.40	1.27	1.20	135℃	-40℃	130℃	75% 以上	-10%
ESTW-407	0.3m×灰 4本	7.44	0.50	1.65	1.52					
ESTW-411	0.3m×灰 4本	10.90	0.70	2.40	1.91					
ESTW-418	0.3m×灰 4本	17.80	0.80	4.45	2.41					

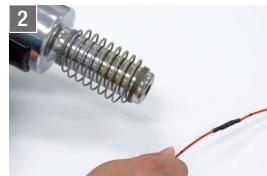
使用方法

1



絶縁または防水の処理を行いたい部分の太さを確認後、チューブ径を選定します。また、必要な部分より20mmほど長く切断して電線にあらかじめ通しておきます。

2



必ず工業用ヒートガンを使用して収縮を行います。

POINT!



防水タイプの場合は、目安として接着剤が染み出たら収縮完了です。

Since 1968 プロフェッショナル仕様 自動車補修用圧着配線ターミナルのパイオニア



ヒーロー電機株式会社

<https://hem.co.jp/>

2025年6月現在