

各種熱収縮チューブのご案内

防水 / 非防水、収縮率、カラーで豊富なラインアップをご用意しました。

定番のベーシック

標準 タイプ (非防水)



使用例



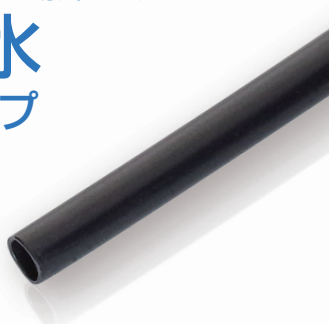
POINT!

色分けによる電極の識別が可能

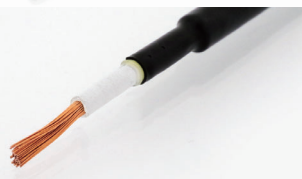
材質：電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
内面処理：なし
色：赤・黒
難燃性区分：非難燃性
RoHS規制対応：RoHS2 準拠

水のかかる場所にも適応

防水 タイプ



使用例



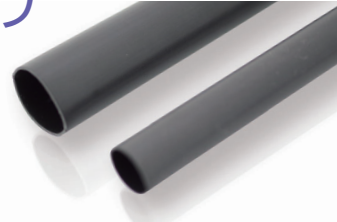
POINT!

防水保護用の接着剤付チューブ

材質：電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
内面処理：熱溶解性接着剤 塗布処理
色：黒
難燃性区分：非難燃性
RoHS規制対応：RoHS2 準拠

高収縮が実現可能

防水・高収縮 タイプ



使用例



POINT!

防水保護用の接着剤付チューブ。
段差の大きい部位にも
使用可能な高収縮タイプ。

材質：電子線架橋半硬質難燃性ポリオレフィン樹脂
内面処理：熱溶解性接着剤 塗布処理
色：灰
難燃性規格：UL224
RoHS規制対応：RoHS2 準拠

標準タイプ(非防水)

品番	1袋入数	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ(mm)		収縮温度	使用温度範囲		収縮率	長さ変化率
		内径φ	肉厚	内径φ(最大値)	肉厚		最低	最高		
EST-4	1m×赤2本 1m×黒2本	3.10	0.20	1.50	0.40	115℃	-55℃	105℃	約40%	-15%
EST-5	1m×赤2本 1m×黒2本	4.60	0.20	2.30	0.40					
EST-6	1m×赤2本 1m×黒2本	6.50	0.25	3.50	0.50					
EST-7	1m×赤1本 1m×黒1本	9.50	0.25	5.40	0.50					
EST-8	1m×赤1本 1m×黒1本	12.40	0.30	7.60	0.60					
EST-9	1m×赤1本 1m×黒1本	18.40	0.30	11.50	0.60					
EST-10	1m×黒1本	25.40	0.30	15.00	0.60					

※ 標準タイプ(非防水)については黒色のみの製品ラインアップもございます。

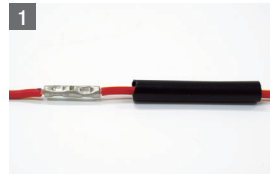
防水タイプ

品番	1袋入数	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ(mm)		収縮温度	使用温度範囲		収縮率	長さ変化率
		内径φ	肉厚	内径φ(最大値)	肉厚		最低	最高		
ESTW-1	1.2m×黒2本	3.20	0.35	0.60	0.95	120℃	-55℃	105℃	60%以上	-15%
ESTW-2	1.2m×黒2本	4.80	0.45	1.50	1.10					
ESTW-6	1.2m×黒2本	6.40	0.45	2.00	1.20					
ESTW-9	1.2m×黒2本	9.50	0.50	3.00	1.30					

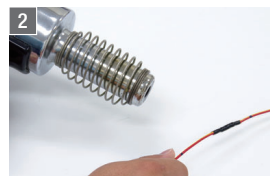
防水・高収縮タイプ

品番	1袋入数	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ(mm)		収縮温度	使用温度範囲		収縮率	長さ変化率
		内径φ	肉厚	内径φ(最大値)	肉厚		最低	最高		
ESTW-405	0.3m×灰4本	5.72	0.40	1.27	1.20	135℃	-40℃	130℃	75%以上	-10%
ESTW-407	0.3m×灰4本	7.44	0.50	1.65	1.52					
ESTW-411	0.3m×灰4本	10.90	0.70	2.40	1.91					
ESTW-418	0.3m×灰4本	17.80	0.80	4.45	2.41					

使用方法



絶縁または防水の処理を行いたい部分の太さを確認後、チューブ径を選定します。また、必要な部分より20mmほど長く切断して電線にあらかじめ通しておきます。



必ず工業用ヒートガンを使用して収縮を行います。



防水タイプの場合は、目安として接着剤が染み出たら収縮完了です。