

# 施工ガイド

## 防水熱収縮チューブ、防水型圧着スリーブ

収縮完了温度

120℃

### 防水熱収縮チューブ

品番：ESTWシリーズ



#### 手順1

防水処理を行いたい部分の太さを確認してチューブ径を選定します。  
また、必要な部分より**20mm**ほど長く切断し電線に通しておきます。



#### 手順2

工業用のヒートガンを使用してしっかりと収縮を行います。



Point!

#### 手順3

接着剤がしみ出たら収縮完了です。

### 防水型圧着スリーブ

品番：ACHシリーズ



#### 手順1

電線サイズとACHのサイズを確認し適用工具を使用して電線を圧着します。



#### 手順2

工業用のヒートガンを使用してしっかりと収縮を行います。



Point!

#### 手順3

接着剤がしみ出たら収縮完了です。

## 圧着防水配線ターミナル

品番

FRAシリーズ  
FRMシリーズ  
FRYシリーズ  
FRSシリーズ

### FRMシリーズ・防水ハウジング（3極）の例

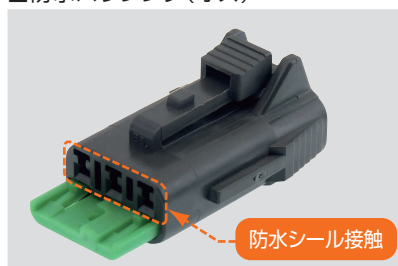


**Point** >>> ハウジング内の防水シールの密着と、ターミナルに圧着したゴム線によって防水機能を発揮します。

#### ■防水ハウジング(メス)



#### ■防水ハウジング(オス)



#### ■ターミナル

