

施工ガイド

防水熱収縮チューブ、防水型圧着スリーブ

収縮完了温度

120℃

防水熱収縮チューブ

品番：ESTWシリーズ



手順1

防水処理を行いたい部分の太さを確認してチューブ径を選定します。また、必要な部分より20mmほど長く切断し電線に通しておきます。



手順2

工業用のヒートガンを使用してしっかりと収縮を行います。



Point!

手順3

接着剤がしみ出たら収縮完了です。

防水型圧着スリーブ

品番：ACHシリーズ



●A-14工具

●FRC-200工具

手順1

電線サイズとACHのサイズを確認し適用工具(A-14,FRC-200)を使用して電線を圧着します。



手順2

工業用のヒートガンを使用してしっかりと収縮を行います。



Point!

手順3

接着剤がしみ出たら収縮完了です。

圧着防水配線ターミナル

品番

FRAシリーズ
FRMシリーズ
FRYシリーズ
FRSシリーズ

FRMシリーズ・防水ハウジング（3極）の例



Point >>> ハウジング内の防水シールの密着と、ターミナルに圧着したゴム線によって防水機能を発揮します。

■防水ハウジング(メス)



■防水ハウジング(オス)



■ターミナル

